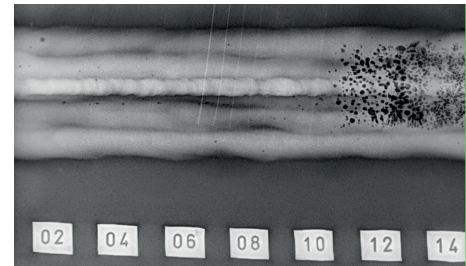




## Durchstrahlungsprüfung Stufe 1

Theoretische und fachpraktische Ausbildung RT1

Zur Beurteilung von inneren Unregelmäßigkeiten in Gussteilen, Schweißnähten usw. ist die Durchstrahlungsprüfung mit Röntgen- oder Gammastrahlen eine bewährte Methode der zerstörungsfreien Prüfung. Im Lehrgang werden die physikalischen und technischen Grundlagen, wie z. B. die Entstehung der Strahlung, Eigenschaften der Strahlung und Filmeigenschaften dargestellt. Neben der Objektkunde werden die benötigten Regelwerke besprochen. In Vorträgen werden Fertigkeiten, wie die Erstellung von Durchstrahlungsbildern, von Schweißnähten und Gussteilen nach einer Prüfanweisung, Ermittlung optimaler Belichtungszeiten und Aufnahmeanordnungen, Kennzeichnung der Naht, Ermittlung der optischen Dichte und Beurteilung der Bildgüte, Protokollierung der Ergebnisse usw. erworben. Im Praktikum hat der Lehrgangsteilnehmer anschließend die Möglichkeit, an mehreren verschiedenen Anlagen mit unterschiedlicher Bauart die gewonnenen Erkenntnisse zu festigen. Es erfolgt eine Prüfung nach DIN EN ISO 9712 unter Berücksichtigung der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU.



### Hinweis

Die Ausbildung erfolgt multisektoruell und schließt mit einer Qualifikationsprüfung, welche durch den TÜV Nord durchgeführt wird, ab. Als Zugangsvoraussetzung zur Prüfung ist der Nachweis der Vorerfahrungszeit nach den Vorgaben des TÜV Nord erforderlich. Mit einer im Anschluss an den erfolgreich abgeschlossenen Lehrgang nachgewiesenen Erfahrungszeit auf dem Gebiet der Durchstrahlungsprüfung und der körperlichen Eignung (Sehtest) kann eine Zertifizierung des Teilnehmers nach DIN EN ISO 9712 durch die Zertifizierungsstelle (TÜV Nord) erfolgen. Die persönliche Schutzausrüstung (Arbeitsschutzschuhe und Bekleidung) wird nicht gestellt. Die vom Gesetzgeber geforderte Strahlenschutz Ausbildung für Durchstrahlungsprüfer ist nicht Bestandteil dieser Ausbildung.

### Teilnehmer

Schweißtechnisches und prüftechnisches Personal  
Mitarbeiter der Qualitätssicherung

### Industrie-/Produktsektor

A: (B, c, f, w, t)      B: (c, f, b, wp)      PED: w

### Termine

27.05. - 07.06.2024

### Kosten

Lehrgang: 3.420,00 €<sup>1)</sup>      Prüfung/Zertifizierung: 1.320,00 €  
(Die Lehrgangs- und Prüfungsgebühren sind mehrwertsteuerfrei.)

<sup>1)</sup> Allen Teilnehmern werden umfangreiche Lehr- und Arbeitsmittel zur Verfügung gestellt.

### Legende (zur Erklärung)

<p><b>A</b> Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung</p> <p><b>B</b> Herstellung</p> <p><b>PED</b> Druckgeräte</p>	<p><b>w</b> Schweißnaht</p> <p><b>c</b> Gussstücke</p> <p><b>f</b> Schmiedestücke</p> <p><b>t</b> Rohre</p> <p><b>wp</b> Walzerzeugnisse</p>
---	--

### Kontakt

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH

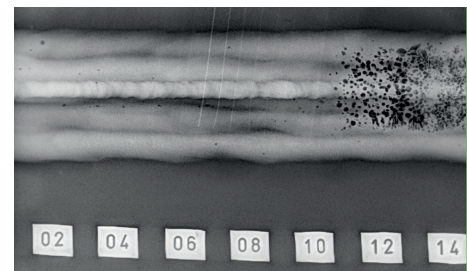
☎ Köthener Straße 33a  
06118 Halle (Saale)

☎ +49 345 5246-900  
✉ anmeldung@slv-halle.de

## Durchstrahlungsprüfung Stufe 2

Theoretische und fachpraktische Ausbildung RT2

In dem Aufbaukurs wird durch Vorträge und praxisorientierte Übungen eine Vertiefung der Kenntnisse und Fertigkeiten auf dem Gebiet der Durchstrahlungsprüfung erzielt. Zielstellung des Lehrganges ist der Erwerb der Fertigkeiten zur Durchführung der Durchstrahlungsprüfungen und zur Bewertung der Ergebnisse nach Normen und anderen Regelwerken. Neben einer Vertiefung der physikalischen und technischen Kenntnisse werden verschiedenste Regelwerke in Verbindung mit einer erweiterten Objektkunde behandelt. Bei der Bewertung von Durchstrahlungsaufnahmen wird besonders Wert darauf gelegt, die vorhandenen Unregelmäßigkeiten fachgerecht zu interpretieren. Dazu hat der Lehrgangsteilnehmer die Möglichkeit, in verschiedenen Katalogen zur Filmbewertung für die Guss- und Schweißnahtprüfung seine Kenntnisse zu erweitern. Weiterhin werden Fertigkeiten, wie z. B. die Herstellung von Durchstrahlungsbildern bei komplizierten Geometrien, die Kontrolle der Prüftechnik und deren Protokollierung, die Bewertung von Durchstrahlungsbildern von Schweißnähten und Gussteilen sowie die Erstellung und Beurteilung von Prüfanweisungen erworben. In der fachpraktischen Ausbildung wird der theoretische Stoff umgesetzt. Es erfolgt eine Prüfung nach DIN EN ISO 9712 unter Berücksichtigung der Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU.






**Hinweis** Die Ausbildung erfolgt multisektoriell und schließt mit einer Qualifikationsprüfung, welche durch den TÜV Nord durchgeführt wird, ab. Als Zugangsvoraussetzung zur Prüfung ist der Nachweis der Vorerfahrungszeit nach den Vorgaben des TÜV Nord erforderlich. Mit einer im Anschluss an den erfolgreich abgeschlossenen Lehrgang nachgewiesenen Erfahrungszeit auf dem Gebiet der Durchstrahlungsprüfung und der körperlichen Eignung (Sehtest) kann eine Zertifizierung des Teilnehmers nach DIN EN ISO 9712 durch die Zertifizierungsstelle (TÜV Nord) erfolgen. Die persönliche Schutzausrüstung (Arbeitsschutzschuhe und Bekleidung) wird nicht gestellt. Die vom Gesetzgeber geforderte Strahlenschutz Ausbildung für Durchstrahlungsprüfer ist nicht Bestandteil dieser Ausbildung.

**Teilnehmer** Schweißtechnisches und prüftechnisches Personal  
Mitarbeiter der Qualitätssicherung mit Nachweis der Ausbildungszeit zum RT1-Prüfer

**Termine** 12.08. - 30.08.2024

**Kosten** Lehrgang : 5.435,00 € \*) Prüfung/Zertifizierung: 1.320,00 €  
*(Die Lehrgangs- und Prüfungsgebühren sind mehrwertsteuerfrei.)*

\*) Allen Teilnehmern werden umfangreiche Lehr- und Arbeitsmittel zur Verfügung gestellt.

**Kontakt** Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH  
 Köthener Straße 33a  +49 345 5246-900  
 06118 Halle (Saale)  anmeldung@slv-halle.de