# Anlage 1: Fragen zur Zertifizierung nach EN 1090-1

# und/oder weiterer beantragter Produktnormen nach BauPVO

##### Welche speziellen Prozesse werden angewendet:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Bemessung** | intern | Untervergabe |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | DIN EN 1993 |  |  |
|  |  |  | DIN EN 1994 |  |  |
|  |  |  | DIN EN 1999 |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Zuschnitt/Anarbeitung** | intern | Untervergabe |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Thermisches Trennen |  |  |
|  |  | Kaltumformen |  |  |
|  |  | Warmumformen |  |  |
|  |  | Stanzen / Lochen / Bohren |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Schweißen** | intern | Untervergabe |

Hauptsächlich eingesetzte Schweiß- und/oder verwandte Prozesse

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ordnungsnummern nach DIN EN ISO 4063 | Mechanisierungsgrad | Qualifizierung des Verfahrens nach |
| Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

Verwendete Grundwerkstoffe (Dickenbereich) gemäß Tabellen 3 und 4 gemäß DIN EN 1090-2 bzw.

Tabellen 1 bis 3 gemäß DIN EN 1090-3 sowie Zusatzwerkstoffe

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Grundwerkstoffe | Dickenbereich | Zusatzwerkstoffe |
| Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **zerstörungsfreie Prüfung:** | intern | Untervergabe |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | VT |
|  |  | PT |
|  |  | MT |
|  |  | ET |
|  |  | RT |
|  |  | UT |
|  |  | LT |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Flammrichten** | intern | Untervergabe |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wärmebehandlung** | intern | Untervergabe |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Fügen mit mech. Verbindungs-**  **mitteln:** | intern | Untervergabe |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | nicht planmäßig vorgespannte Schrauben |
|  |  | planmäßig vorgespannte Schrauben |
|  |  | gleitfeste Verbindungen |
|  |  | Passverbindungen |
|  |  | Sonstige: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Drehmomentenverfahren |
|  |  | Kombiniertes Vorspannverfahren |
|  |  | HRC Anziehverfahren |
|  |  | Verfahren mit direkten Kraftanzeigern |
|  |  | Handfestes Anziehen |
|  |  | Sonstige Anziehverfahren |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Korrosionsschutz** | intern | Untervergabe |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Beschichten |
|  |  | Stückverzinken |
|  |  | Thermisches Spritzen |
|  |  | Duplex-Beschichtung |
|  |  | Pulverbeschichtung |
|  |  | Sonstige: Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Montage (Baustelle)**:  Schweißzertifikat zum Schweißen auf  Baustellen | intern | Untervergabe |

##### Verantwortlicher Leiter der WPK

|  |  |
| --- | --- |
| Name: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Qualifikation1): | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Telefon: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| E-Mail: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

**Verantwortlicher Schweißaufsichtsperson**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Name: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | | | |
| Qualifikation1): | IWE | IWT | IWS | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Telefon: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | | | |
| E-Mail: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. | | | |

**Verantwortliche Person für die Bemessung**

|  |  |
| --- | --- |
| Name: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Qualifikation1): | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Telefon: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| E-Mail: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

**Verantwortliche Person für den Korrosionsschutz**

|  |  |
| --- | --- |
| Name: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Qualifikation1): | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Telefon: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| E-Mail: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

**Verantwortliche Person für mechanisches Verbinden / die Montage**

|  |  |
| --- | --- |
| Name: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Qualifikation1): | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| Telefon: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |
| E-Mail: | Klicken Sie hier, um Text einzugeben. |

1. Berufsbezeichnung und Qualifikationsnachweise (Zeugniskopien) und die bisherigen beruflichen Tätigkeiten (tabellarisch) sind beizufügen.

**Ergänzende Bemerkungen:**

Klicken Sie hier, um Text einzugeben.

Klicken Sie hier, um Text einzugeben.