



StarWeld®

Schweißtechnische Software
WPS-Manager



StarWeld® SCHWEISSTECHNISCHE SOFTWARE

WPS-MANAGER

Instrument Ihrer schweißtechnischen Qualitätssicherung

Verwaltung von Schweißerqualifikationen, Erstellung von Schweißanweisungen, Dokumentationen von Arbeitsproben und Verfahrensprüfungen.

Der WPS-Manager® hilft Ihnen bei der Einhaltung von Qualitätsanforderungen nach EN 15085, DIN EN ISO 3834 und EN 1090. Er ist sowohl als Einzelplatz als auch als Netzwerkversion verfügbar. Der WPS-Manager® richtet sich an Unternehmen der schweißtechnischen Fertigung. Der modulare Aufbau des Softwaresystems gestattet einen flexiblen und den Bedürfnissen des jeweiligen Unternehmen angepassten Einsatz vor Ort.

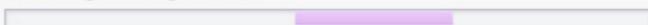
Er ist einfach zu bedienen, preiswert und leistungsfähig.

- hohe Wirtschaftlichkeit
- niedrige Betriebskosten
- einfache Installation und unkomplizierte Bedienung
- automatische Updates



StarWeld®
SCHWEISSTECHNISCHE SOFTWARE

WPS Manager 5 wird gestartet...



Anwendungsoberfläche wird erzeugt...

Copyright © 1998-2014

DVS
SLV HALLE

ALLGEMEINE FEATURES

- funktional aufgebaute Oberfläche
- angepasst an den innerbetrieblichen Ablauf der schweißtechnischen Dokumentation
- Oberfläche umschaltbar zwischen Deutsch und Englisch (andere Sprachen auf Anfrage)
- Dokumentenausgabe wahlweise in Deutsch oder Englisch (andere Sprachen auf Anfrage)
- integriertes Kontrollsystem für ablaufende Termine
- anpassbare Formulare
- serienbriefähnliche Berichte
- Update-Service

WPS Manager 5 - Personen mit B - Person

Vorhandene Filter: Nachname mit B

Filter Name: Nachname mit B

Auswahlkriterium: [Nachname] Like B% And [Aktiv] = True

Welche Bedingungen soll der Schweißer erfüllen?

Name	Stempel-Nr.	Abteilung	Anzahl der...	Anzahl der...	Qualitäts...	SchweißBe...
Bettac, Jan-Pierre		MD	3	0		
Bansmeier, Rene		Pegasus	2	0		
Bedron, Mike	002	MD	7	0		
Bräutigam, Udo	056	MD	23	0		
Buschmann, Wolfgang	058	MD	16	0		
Buchta, Jörg	082	MD	43	0		
Berndt, Udo	111	MD	9	0		
Buller, Johan	112	MD	32	0		
Beier, Thomas	229	MD	7	0		
Böhlend, Tobias	231	MD	10	0		
Behrens, Rico	234	MD	12	0		

XpProvider: MSSqlServer Server: \sqlgpress Datenbank: wpsmeane Benutzer: Admin

WPS Manager 5 - Verlängerung durch Prüfstelle notwendig - Prüfungen

Vorhandene Filter: Verlängerung durch Prüfstelle notwendig

Filter Name: Verlängerung durch Prüfstelle notwendig

Auswahlkriterium: [Qualitäts] Between(#2014-02-10#, #2014-03-12#) And [Verlängert_ba] >= #20

Welche Bedingungen soll eine Prüfung erfüllen?

Schweißer	Vollständige Bezeichnung	(Angepasst)
Franko, Andreas	EN 287-1 141 T BW 6 S 105 D44,5 PF ss nb	EN 1418 12-UP-Traktor
Guthe, Rene	EN 287-1 141 T FW 6 S 105 D51 PD ml	EN 1418 121P Membranwandschweißanlage
Hänsch, Bernd	EN ISO 9606-4 111 P FW W43 B 130 PD	EN 1418 12-Tr. UP-Traktor
	06-4 141 P FW W43 mm 105 PD	EN 287-1 111 P FW B 110 PB ml
	141 P FW B S 106 PD ml	EN 287-1 111 P FW B 110 PD ml
	111 P FW B 110 PD ml	EN 287-1 135 P FW S 112 PD ml
	141 T FW 6 S 106 D57 PD ml	EN 287-1 141 P FW 6 S 105 PD ml
	21 UP-Membranwandschweißanlage	EN 287-1 135 P BW S 112 PF ss nb
	2 UP-Traktor	EN 287-1 141 T BW 6 S 105 D44,5 PF ss nb
	141 T FW 6 S 105 D51 PD ml	EN 287-1 141 T FW 6 S 105 D51 PD ml
	111 P FW B 110 PD ml	EN 287-1 141 T FW 6 S 105 D57 PD ml
	141 T FW 6 S 112 PF ss nb	EN 287-1 311 T BW 1,5 S 103 D76 H 045 ss nb lw
	111 P FW B 110 PD ml	EN 287-1 311 T BW 1,5 S 103 D76 H 045 ss nb rw
	141 T FW 6 S 105 D51 PD ml	EN ISO 9606-4 111 P FW W43 B 130 PD
	141 T FW 6 S 106 D57 PD ml	EN ISO 9606-4 141 P FW W43 mm 105 PD
	135 P FW S 112 PD ml	EN ISO 9606-4 141 T BW W43 mm 110 D44,5 PF ss nb
	06-4 111 P FW W43 B 130 PD	...

XpProvider: MSSqlServer Server: \sqlgpress Datenbank: wpsmeane Benutzer: Admin



ALLGEMEINES

MODUL SCHWEISSERPRÜFUNGEN (SP, BP)

- Dokumentation und Verwaltung von Schweißern und Schweißerzeugnissen
- automatische Überwachung von Terminen zur Verlängerung und Bestätigung durch die Schweißaufsicht
- Ausgabe von Schweißerzeugnissen nach EN 287/EN ISO 9606
- suchen eines Schweißers für eine bestimmte Schweißaufgabe
- Erstellung von Listen nach verschiedenen Auswahlkriterien
- integriertes Schweißerarchiv
- Exportmöglichkeit der Zeugnisse in verschiedene Formate wie z. B. RTF und PDF
- zusätzliches Modul für die Qualifikation von Bedienern und Einrichtern nach EN 14732 erhältlich (optional)



MODUL SCHWEISSANWEISUNGEN (WPS)

- Erstellung, Verwaltung und Ausdruck von Schweißanweisungen nach EN 288-3 und ISO 15609
- Anzeige des Geltungsbereiches einer Schweißanweisung, falls gewünscht
- Übernahme von Skizzen aus einem Skizzenkatalog
- suchen einer WPS für eine bestimmte Schweißaufgabe
- Erstellung von Berichten nach verschiedenen Auswahlkriterien
- einseitige und zweiseitige Ausgabe einer WPS
- Verwaltung von Schweißanweisung mit und ohne Geltungsbereich
- Verwaltung von Bolzenschweißanweisungen möglich
- Exportmöglichkeit in verschiedene Formate wie z. B. RTF und PDF



MODULE

The screenshot shows the WPS Manager software interface. It features a navigation pane on the left with options like 'Suche nach WPS' and 'neue WPS...'. The main area is divided into several sections:

- Verbindungsgebarung:** A technical drawing of a V-groove weld joint with labels w , β , b , and s .
- Schweißfüge:** Two technical drawings of a butt joint. The first shows a cross-section with labels 1, 2, 3, and $\dots n$. The second shows a 45-degree view of the joint.
- Parameter Table:** A table with columns: Schweißraupe, Prozess, Stromstärke, Spannung, ZWS..., Polung/Stromart, Drahtvorschub..., Vorschub [cm/min], and Stückenenergie...

Schweißraupe	Prozess	Stromstärke	Spannung	ZWS...	Polung/Stromart	Drahtvorschub...	Vorschub [cm/min]	Stückenenergie...
1	14L	90-100	10-12	2,4	-/+	-	-	-
2n	14L	100-120	10-12	2	-/+	-	-	-
- verwendete Zusatzwerkstoffe:** A table with columns: Schweißraupe, Zusatzwerkstoff, Pulver, and Schweißraupe.

Schweißraupe	Zusatzwerkstoff	Pulver	Schweißraupe
alle	W Mo Si		alle

The status bar at the bottom indicates: 'XpoProvider: MSSq/Server | Server: \sqlpropress | Datenbank: wpsmeereane | Benutzer: Admin'

MODUL VERFAHRENSPRÜFUNGEN (WPQR)

- Dokumentation und Verwaltung von Schweißverfahrensprüfungen
- Übersicht über kritische WPQR
- Zuordnung von Verfahrensprüfungen zu Schweißanweisungen
- Suchen einer Verfahrensprüfung über technologische Auswahlkriterien
- Verlängerung der Gültigkeit einer WPQR durch Arbeitsproben

MODUL ARBEITSPROBEN (AP)

- Dokumentation und Verwaltung von Arbeitsproben
- lässt sich als Beleg zur Prüfungsverlängerung benutzen
- Handfertigkeitssachverständigen nach EN 15085
- Suchen einer Arbeitsprobe für ein bestimmtes Bauteil
- Erstellung von Listen nach verschiedenen Auswahlkriterien
- integriertes Archiv für Arbeitsproben
- Exportmöglichkeit der Arbeitsprobe in verschiedene Formate wie z. B. RTF und PDF

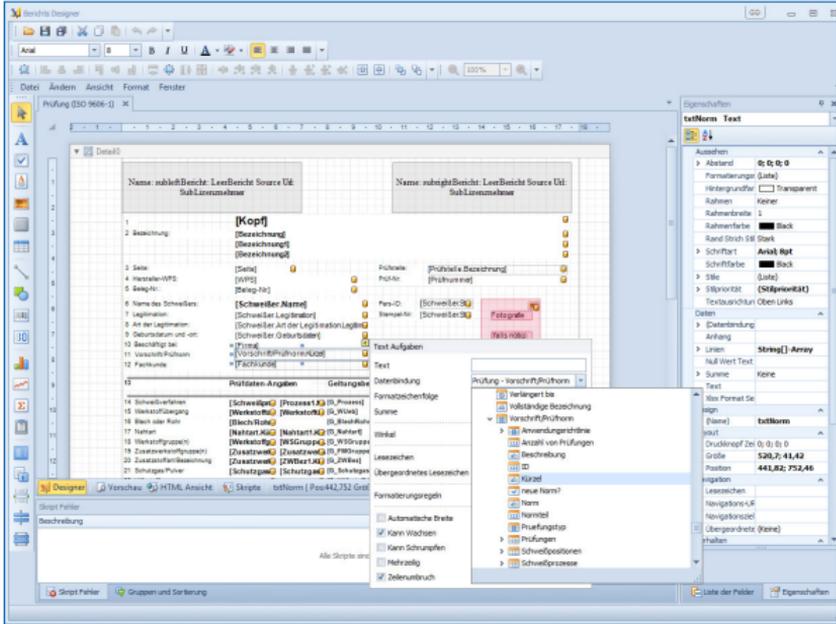
MODUL QUALIFIKATIONEN (Q)

- Dokumentation und Verwaltung von personengebundenen Qualifikationen
- Erinnerungsfunktion für Belehrungen und Unterweisungen
- benutzerdefinierter Katalog von Qualifikationen z. B. für Klebfachpersonal oder Ersthelfer
- Unterstützung bei der Verwaltung von G-Untersuchungen nach ArbMedVV



TECHNISCHE VORAUSSETZUNGEN

- Einzelplatz- oder Netzwerklizenz möglich
- Betriebssystem: Windows 7, Windows 8 oder Windows 10
- SQL Server als Datenbanksystem (MS SQL, Maria DB, MySQL, Oracle)

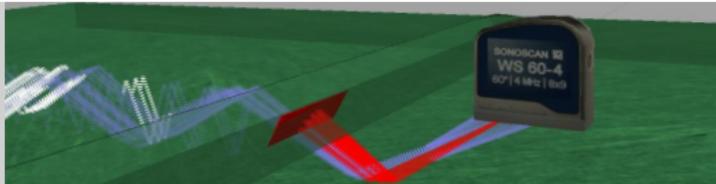


KONTAKT

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Halle GmbH
Köthener Straße 33a ·
06118 Halle (Saale)

ANSPRECHPARTNER

Telefon: + 49 345 5246-700
Telefax: + 49 345 5246-412
E-Mail: software@slv-halle.de



DVS SLV HALLE

Ein Unternehmen des DVS – Deutscher Verband
für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.

Schweißtechnische Lehr- und
Versuchsanstalt Halle GmbH
Köthener Straße 33 a
06118 Halle (Saale)

+ 49 345 5246 - 0

www.slv-halle.de

Kooperierende
Einrichtung der

DVS GSI SLV