
Inhalt

- I. Allgemeine Hinweise
- II. Schadensfallanalyse - Fluch und Segen
- III. Bestimmen der Schwingfestigkeit von dickwandigen Schweißverbindungen ein kritischer Methodenvergleich
- IV. Berücksichtigung der Schweißnahtqualität bei der Auslegung und Validierung von Bauteilen unter zyklischer Beanspruchung
- V. Betriebslastensimulation im Nachfahrversuch von Anbaugeräten
- VI. Vorstellung der neuen DAST-Richtlinie 026 und ihre Anwendung in der Praxis
- VII. Neubewertung und Erweiterung des Kerbfallkatalogs nach Eurocode 3
- VIII. Einfluss von Minusgraden und variablen Lastamplituden infolge Seegang- und Eislasten auf den Entwurf von Offshore Windenergieanlagen

Inhalt

- IX. Lasergeschweißte Getriebekomponenten beanspruchungs- und verfahrensgerecht auslegen

- X. Nachweis der Ermüdungsfestigkeit mit Nennspannungen auf Basis des Eurocode 3 und FKM-Richtlinie für nichtgeschweißte Bauteile